



NB : Utiliser la taille correcte de scie cloche en fonction du presse étoupe. L'angle de sortie de la tuyauterie doit être le proche possible de 90°. La gaine doit être parfaitement alignée par rapport au presse étoupe. Lors du remblayage, s'assurer que les gaines ne soient pas dérangées.

We've got you covered

UK Office: T: + 44 (0) 1756 799 773  
F: + 44 (0) 1756 799 539, E: enquires@fibrelite.com

USA Office: T: + 1 800 422 2525  
F: + 1 (800) 421 3297, E: enquires@fibrelite.com

Malaysia Office: T: + 603-7847 1888  
F: + 603-7846 7788, E: enquires@fibrelite.com